

Mobile Eisenbahnwaage MEW 2008

zur statischen Wägung und Waggonüberladekontrolle

Portable Gleiswaage MEW 2008 für alle Arten von Schienenfahrzeugen

Kostengünstige, portable
Messeinrichtung

Unser Angebot:
Die MEW – kaufen, mieten, leasen

- statische Ermittlung von Gewichten bei Gleisfahrzeugen und Waggons
- auch zur Überprüfung von Rad- und Achslasten geeignet
- Überladekontrolle von Waggons, optimale Waggonbeladung usw.



MEW 2008 in Standard-Ausführung bis maximal 12,5 t Radlast (mit 1 Verspannung)

Geeignet für alle Arten von Schienenfahrzeugen

- Lokomotiven, Triebfahrzeuge, Waggone,
- S-, U- und Straßenbahnen,
- Schienenkrane, andere schienengebundene Fahrzeuge

Die MEW 2008 wurde zum universellen Einsatz in unterschiedlichen Schienenprofilen entwickelt.

Sie ist einsetzbar in Schienenprofile ab S49 und kann in alle Gleisanlagen mit Standardschienenbefestigungen eingebaut werden. Beim Einbau in höhere Schienen kommen Adapterstücke zum Einsatz.

Durch den Einsatz abnehmbarer Verschleißschichten kann das System auch nach der Messung im Gleis verbleiben.



MEW 2008 in schwerer Ausführung bis maximal 15 t Radlast (mit 2 Verspannungen)

Die MEW 2008 kann innerhalb kürzester Zeit, mit nur 2 Personen eingebaut werden.

Unsere Standardlieferung umfasst

- Sensorelement für S 49 mit Messwandlern
- Kabelsatz
- Notebook mit Software und Drucker
- Dokumentation
- Kunststoff-Rollschrank

Jede Messstelle ist eine in sich geschlossene digitale Waage (Messsystem mit integriertem CAN Messverstärker), die fertig konfektionierte Messwerte auf einen störungssicheren Daten-BUS (CAN-BUS bzw. Ethernet) sendet.

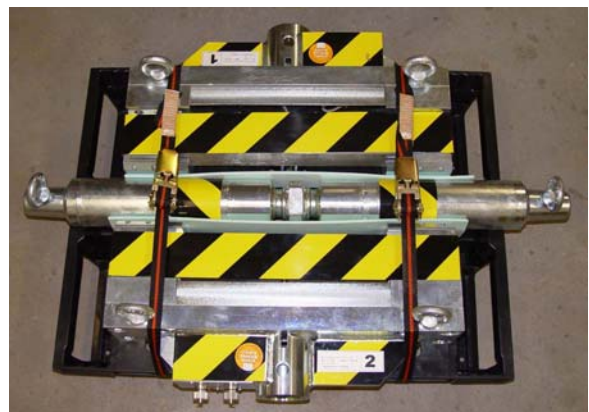
An diesen BUS können sowohl eine Analysesoftware auf dem Rechner als auch Anzeigegeräte die Messwertdarstellung übernehmen.

Mit der MEW können sowohl Achsen, Summe der Achsen und Waggon- bzw. Zuggewichte ermittelt werden (Version A). Aber auch Rad-/Rad-, Achs- und Drehgestellgewichte (Version B).

Durch Installation mehrerer **MEW**'s, die entsprechend den Achsabständen in das Gleisnetz installiert werden, kann auch eine zeitgleiche Messung erfolgen und dargestellt werden.

Die Software-Standardversion kann bis zu 8 Messstellen (4 Achs- bzw. 8 Radlasten) erfassen und visualisieren.

Da die Kommunikation der Software mit den Messstellen über einen eigens geschaffenen Kommunikationsserver erfolgt, können jederzeit Fremdterminals eingebunden werden.



Jede Messanlage kann durch eine akkreditierte Stelle kalibriert bzw. als Messmittel abgenommen werden (nach DIN ISO EN und 7500-1).

Integrierte Radpositionserfassung (Option) verhindert Fehlmessungen.

MPA Kalibrierdienst	Zulassungskarte für Werkstoffprüfmaschinen nach DIN EN ISO 7500-1 zum Prüfungszeugnis Nr. 1.2/2303	DB		
Antragsteller: Bauart/Typ: 4 x 125 kN Radkraft-Messeinrichtung Hersteller: Hersteller-Nr.: 04_SER_01 / 2004		Baujahr: 2004 Hochstprüfkraft: 125 kN		
Messbereiche (Höchstkraft) für	ist zugelassen von	bis	DIN EN ISO 7500-1 Klasse/Bemerkungen	
1 125 kN	25,0 kN	125 kN	0,5	Nr.: 04_SER_01_01
2 125 kN	25,0 kN	125 kN	0,5	Nr.: 04_SER_01_02
3 125 kN	12,5 kN	125 kN	0,5	Nr.: 04_SER_01_03
4 125 kN	12,5 kN	125 kN	0,5	Nr.: 04_SER_01_04
Die Prüfmaschine ist auf Grund der eingetragenen Vertragsbedingungen (Ausg. 1999, Erg. 4b) für Abnehmerprüfungen für die Deutsche Bundesbahn zugelassen bis einschließl. 04/2008.				
05.04.2007 Datum			Unterschrift	

Software – Datenerfassung und Auswertung

Die Messdatenauswertung erfolgt DIN- und TRF-konform über eine spezielle Wägesoftware für PC oder Notebook (Betriebssysteme Microsoft Windows 2000™ oder XP™).

Die Einzel- und Gesamtdaten können somit gleich vor Ort dargestellt und abgedruckt werden. In rauen Industrieumgebungen lassen sich alle Dateneingabe- und Messfunktionen auch über den Bildschirm (Option Touchpanel) steuern.

Logische Gestaltung der Programmoberfläche und Messabläufe erleichtern das intuitive Erfassen der Software und somit kürzeste Einarbeitungszeiten.

Auf dem Messbildschirm werden die ermittelten Messergebnisse den einzelnen Rädern und Achsen grafisch dargestellt und zugeordnet.

Eine Datenbank enthält alle gängigen Fahrzeugtypen.

Zur Nachweisführung können alle erfassten Daten in einer Lebenslaufakte vorgehalten werden.

Die erfassten Daten können per Datensatz exportiert und z.B. an Microsoft™ Excel™ übergeben werden.





Einsatz einer **MEW 2008** in schwerer Ausführung bis maximal 15 t Radlast (mit 2 Verspannungen)

Technische Daten des Sensorelements

Robuste Stahlkonstruktion mit biegesteifen Messbrücken (Durchbiegung < 0,5 mm)

zulässige Mess-/ Tragfähigkeit	:	12,5 t, 15 t Rad
Ziffernschritt (Teilung)	:	10 kg
Aktive Meßstrecke Waage	:	450 mm
Anzahl Wägesensoren	:	2
Schutzart	:	IP 67
Messegerätekategorie	:	0,5 %
Komponentengenauigkeit abhängig von der Einbausituation	:	0,1 % (bei Quer-/ Längsgefälle max. 1 mm, ca. +/- 0,5 % bis 1 %)
Linearitätsabweichung	:	< 0,02 %
Gewicht (schwerstes Teil)	:	ca. 35 kg
Material	:	hochqualitativer Stahl
Nenntemperaturbereich	:	-10°C bis +65°C
Stromversorgung	:	12 V
Aufnehmerkennwerte	:	0,1 mV / V
Messverstärker / Abtastrate	:	24 BIT / 10 kHz
Datenübertragung	:	Can-BUS / Ethernet
Schienenprofile	:	alle Standardprofile
Spurbreiten	:	Standard 1435 mm, weitere auf Anfrage

Lieferung je nach Version und Anforderung.

Bitte fragen sie uns nach Details.



MEW 2008 in Standard-Ausführung bis maximal 12,5 t Radlast mit 1 Verspannung (Bild links)
und in schwerer Ausführung bis maximal 15 t Radlast mit 2 Verspannungen (Bild rechts)

Wir bieten:

- Inbetriebnahmeunterstützung
- Schulungen (mit Zertifikat)
- Kalibrierung

Optionen:

- Radpositionsmessung
- Touchpanel Display
- Andere Bauformen für die EDV-Hardware (Desktop, Einschub PC)
- Softwareanpassungen



MEW 2008 Standardversion mit 12,5 t Radlast im Einsatz

- Technische Änderungen vorbehalten - OEM Version, Änderungen durch den Hersteller vorbehalten -

Pfister Waagen Bilanciali GmbH

Linker Kreuthweg 9, D-86444 Affing-Mühlhausen
T: 0 82 07 / 9 58 99 -0 – F: 0 82 07 / 9 58 99 -29
E: sales@pfisterwaagen.de - Internet: www.pfisterwaagen.de

Produktinformation

Nr. 1668a
04/2008